



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Rodacciai S.p.A.
Via Giuseppe Roda 1
23842 BOSISIO PARINI (LC)
ITALIEN

Schweißzusatz:	SG - Drahtelektrode und - Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.119.02
Markenbezeichnung:	RW 308 L Si	Geltungsdauer:	31.10.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 L Si (1.4316)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, I1: 8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,6 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 11.12.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-ff