

SÜPER ALAŞIM KAYNAK TELLERİ



Stoktan veya sipariş üzerine satışını yaptığımız başlıca Süper Alaşım Kaynak Tellerimiz :

Roda Alloy 625 Roda Alloy 825 Roda Alloy 82 Roda Alloy 617 Roda Alloy 622 Roda Alloy 276

Roda Alloy 625

Roda Alloy 625, -269°C ile 1.000°C arasında hatta 1.000°C'nin de üzerinde çalışan 625 alaşımlarının kaynağında kullanılmak üzere geliştirilmiş bir kalitedir. Enerji santallerinde, petrokimya tesislerinde, yüksek sıcaklık fırın ekipmanlarında, ısıya dayanıklı alaşımların (örnek: Incolloy 800/800H gibi) diğer alaşımlarla kaynağında kullanım için uygundur. Ayrıca, Alloy 825, %6 Mo içeren süper östenitik paslanmaz çelikler, 254SMo, Alloy 28, 904L gibi yüksek korozyon dayanıklı alaşımların kaynağında ve vana, pompa, gemi sektöründe kullanılan şaft, yüksek oyuk korozyonu dayanıcı (PRE>50) istenen ve kaynak metali sıvılaştırma toleransı istenen açık deniz ekipmanlarının kaynak kaplama uygulamalarında kullanım için uygundur. Roda Alloy 625, kaynak kaplama için dolgu malzemesi ve Ni-Cr-Mo alaşımlarının, benzer olmayan paslanmaz çelik ve karbon çeliği gibi metallerle birleştirme kaynağında kullanım için uygundur.

Roda Alloy 625 kalitenin, kaynak sonrası mukavemetini ve sünekliğini muhafaza edebilmesi için, kaynak sonrası ısıl işleme ihtiyacı yoktur.

Roda Alloy 625 kalitenin mukavemeti, içerdiği Molibden ve Niyobyumun, temel içeriği olan Nikel-Krom yapısı üzerindeki sertleştirici etkisinden, gelmektedir. Böylece, ilave çökeltme sertleştirme ısıl işlemlerine gerek kalmamaktadır. 625 kalitedeki bu elementlerin kombinasyonu, sıra dışı şiddetteki paslandırıcı ortamlarda ve aynı zamanda çok yüksek sıcaklıktan kaynaklanan, oksitlenme ve karbürizasyon gibi etkilere, çok yüksek dayanç göstermesini sağlamaktadır. Nükleer enerji sektöründe, reaktörün çekirdek parçalarında ve nükleer su reaktörlerinde kontrol çubukları parçalarında da kullanılmaktadır.



Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Ti	Fe	Nb+Ta
0,02	0,2	0,2	0,005	0,005	22	63	8,5	0,06	0,2	0,2	≤0,5	3,5

Roda Alloy 825

Roda Alloy 825, 540°C'nin altındaki korozif ortamlarda kullanılmaktadır. İçerdiği Nikel, Molibden ve Bakır sayesinde, H3PO4 VE H2SO4 gibi fosforik asit ve sülfürik asitlere ve aynı zamanda Klor iyonu gerinme yükü korozyon çatlamasına dayanıklıdır. Krom içeriği, nitrik asit, nitratlar ve oksitleyici tuzlara karşı dayanıklı olmasını sağlamaktadır. Titanyum içeriği de, tane sınırları arasındaki korozyon dayanımını arttırmaktadır. Roda Alloy 825'in genel ve bölgesel korozyon dayanıcı bir çok alanda kullanılabilmesini sağlamaktadır. Kimyasal işlemlerin olduğu ortamlarda, kirlilik kontrolü işlemlerinde, petrol ve gaz rafinerilerinde, asit üretiminde, nükleer yakıt işlemlerinde, nükleer atıkların elleçlenmesi işlemleri gibi birçok yerde kullanılabilir. Ni-Fe-Cr-Mo-Cu alaşımlarının kendilerine kaynağında kullanılır. Tipik bir kullanım örneği, açık deniz petrol platformlarının borularının kaynağında kullanılmaktadır.



Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Ti	Fe
0,02	0,65	0,3	0,002	0,020	22,5	43,5	3,15	2,5	0,1	0,8	27

Roda Alloy 82

Roda Alloy 82, Nb ilavesi içeren Ni-Cr alaşımıdır. Ni-Cr alaşımlarının, Ni-Cr-Fe alaşımlarının ve Ni-Fe-Cr alaşımlarının kaynağında kullanılmaktadır. Çeliklerin üzerine kaynak kaplama işlemlerinde ve benzer olmayan malzemelerin birleştirme kaynağında; örnek paslanmaz çeliğin karbon çeliği ile ve paslanmaz çeliğin nikel alaşımları ile birleştirme kaynağında, kullanılmaktadır. Çok düşük sıcaklıkların olduğu kriyojenik uygulamalarda da kullanılmaktadır.

Roda Alloy 82 teli ile kaynak yapılan bölgede, yüksek mukavemet, yüksek korozyon dayanıcı ve yüksek sıcaklıklarda sürünme dayanıcı (yani yüksek sıcaklıklarda deformasyon dayanıcı) ve oksitlenme dayanıcı görülür.

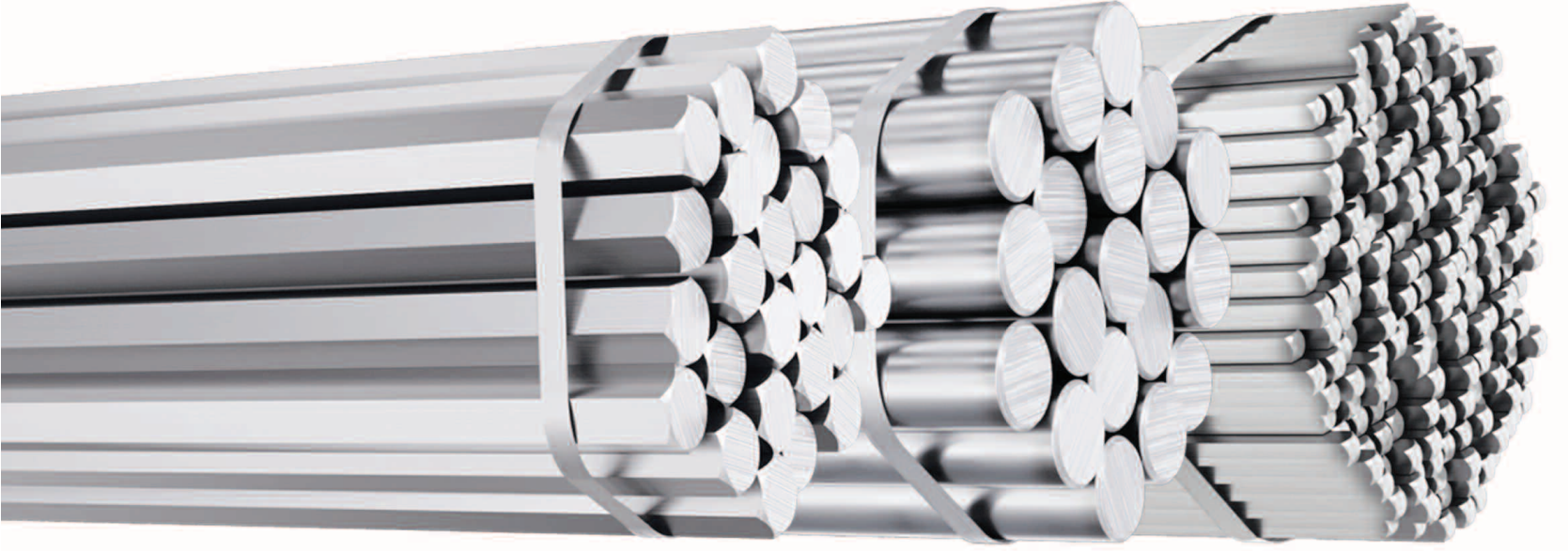


Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Ca	Ti	Fe
0,03	3	0,1	0,005	0,005	20	70	2,5	0,06	0,05	0,40	≤1,5

BİMEKS ÇELİK

RODASTEEL  CORPORATION*



**TEK TALEP
BİR ÇOK ÇÖZÜM**



Roda Alloy 617

Roda Alloy 617, Ni-Cr-Co-Mo alaşımıdır. Ni-Cr-Co-Mo alaşımının, Ni-Cr-Mo alaşımli östenitik paslanmaz çeliklerin birleştirme kaynağında ve kaynak kaplama işlerinde kullanılmaktadır. İçerdiği elementler sayesinde, 1150°C'lere kadar yüksek sıcaklıklarda mukavemet ve oksitlenme dayancı istenen, benzer olmayan metallerin ve yüksek sıcaklık alaşımının birleştirme kaynağında kullanılır.

Yüksek nikel ve krom içeriği oksitleyici ve korozif ortamlarda kullanılabilmesini sağlamaktadır. İçerdiği Alüminyum ile birlikte Krom, yüksek sıcaklıklarda oksitlenme dayancı sağlamaktadır. İçerdiği Kobalt ve Molibden katı çözünüm mukavemetlenmesi sağlamaktadır. Yani Kobalt ve Molibden atomlarının, atomik kristal yapısı içine girerek, malzemenin mukavemetinin artması sağlanmaktadır.

Yüksek sıcaklıkta sağladığı mukavemeti, oksitlenme dayancı, korozyon dayancı sayesinde gaz türbinlerinde, havacılık sektöründe, ısıl işlem sepetlerinde, nitrik asit üretimi yapılan ortamlarda, nükleer veya fosil yakıtlı üretim yapan enerji santrallerinde kullanılmaktadır.

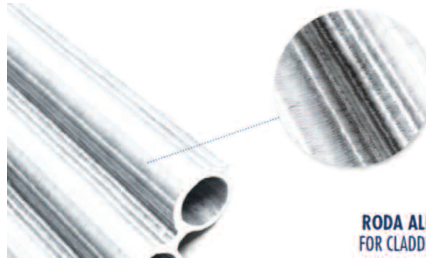


Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Fe	Co	Fe
0,06	0,05	≤0,15	≤0,005	≤0,005	21,5	56	8,8	≤0,02	1,3	≤0,4	11	≤0,8

Roda Alloy 622

Roda Alloy 622, Ni-Cr-Mo alaşımıdır. Ni-Cr-Mo alaşımının birleştirme kaynağında ve kaynak kaplama işlerinde kullanılmaktadır. Benzer olmayan metallerin birleştirme kaynağında kullanılması için ideal bir alaşımdır. Ni-Cr-Mo alaşımının, örnek 625 gibi, Ni-Cr-Mo alaşımli östenitik paslanmaz çeliklerle birleştirme kaynağında kullanılır. İçerdiği Krom, Molibden ve Tungsten, oyuk korozyonu dayancını arttırmaktadır. Karbon çeliklerinin ve düşük alaşımli çeliklerin kaynak kaplama işlerinde de kullanılmaktadır.



RODA ALLOY PRODUCTS FOR CLADDING APPLICATIONS

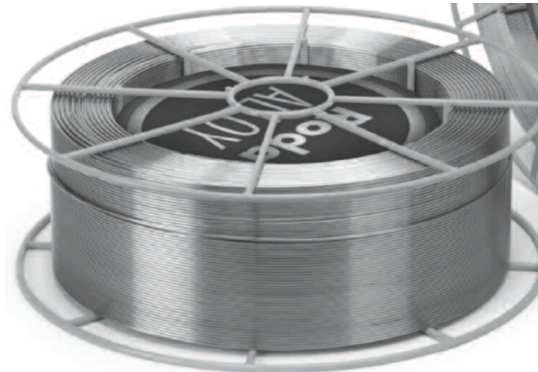
Roda Alloy 276

Roda Alloy 276, Ni-Cr-Mo alaşımıdır. Ni-Cr-Mo alaşımının birleştirme kaynağında ve kaynak kaplama işlerinde kullanılmaktadır. İçerdiği Krom, Molibden ve Tungsten, oyuk korozyonu dayancını arttırmaktadır. Düşük karbon içeriği de, kaynak sırasında, kaynak ısısından etkilenen bölgelerdeki krom karbür oluşumunu minimize etmekte ve tane sınırları arası korozyon ataklarına dayanıklılık sağlamaktadır. Benzer olmayan metallerin birleştirme kaynağında, UNS 10276 (Alloy C-276) ile diğer Nikel bazlı alaşımın veya paslanmaz çeliklerin veya UNS 10276 (Alloy C-276) ile düşük alaşımli çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılabilir. Kaynak kaplama işlerinde kullanmak için de uygundur.

Yüksek korozyon dayancı sayesinde, şiddetli paslandırıcı ortamlardaki kimyasal işlemlerdeki ısı eşanjörlerinde, kimyasal reaktörlerde, buharlaştırıcılarda ve kimyasal iletim borularında kullanılmakta, ayrıca belediye ve endüstriyel atık işleme tesislerindeki fanlar vs. bir çok yerde ve kağıt endüstrisinde kullanılmaktadır.

Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	W	V	Co	Fe
≤0,015	≤0,25	0,05	≤0,005	0,005	22	56	14	≤0,08	3	0,10	0,05	≤5



Typical Chemical composition (nominal) in %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	W	V	Co	Fe
≤0,010	0,5	0,05	≤0,005	0,010	16	58	16	0,1	3,5	≤0,05	≤0,05	5,8